

NORTON



MTA 36

**MANUEL D'UTILISATION ET LISTE DES PIÈCES DE
RECHANGE**

clipper[®]



CE Déclaration de conformité

Le constructeur soussigné:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES S.A.
190, BD. J. F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE**

Déclare que le matériel neuf désigné ci-après :

Truelles mécaniques: **MTA 36 P5.5 HONDA**
MTA 36 303

Code : **70184614008**
70184613921

est conforme aux dispositions des Directives :

- **"MACHINES" 2006/42/CE**
- **"Compatibilité électromagnétique" 2004/108/CE**

Pierre Mersch
Business Manager Machines Europe

MTA36 : MANUEL D'UTILISATION ET LISTE DES PIECES DE RECHANGE TABLE DES MATIERES

1	CONSEILS DE SECURITE FONDAMENTAUX	6
1.1	<i>Pictogrammes</i>	6
1.2	<i>Plaquette machine</i>	7
1.2	<i>Conseils de prévention à certaines phases de fonctionnement</i>	7
2	DESCRIPTION DES MACHINES	7
2.1	<i>Description sommaire</i>	7
2.2	<i>But de l'utilisation</i>	8
2.3	<i>Vue d'ensemble des composants</i>	8
2.4	<i>Données techniques</i>	9
3	MONTAGE ET MISE EN ROUTE	9
3.1	<i>Montage du cerceau de protection et de la poignée</i>	9
3.2	<i>Montage des outils</i>	9
3.3	<i>Mise en route de la machine</i>	10
4	TRANSPORT ET STOCKAGE DE LA MACHINE	11
4.1	<i>Sécurité dans le transport</i>	11
4.2	<i>Déroulement du transport</i>	11
4.3	<i>Stockage de la machine</i>	11
5	UTILISATION DE LA MACHINE	11
5.1	<i>Informations concernant le site d'utilisation</i>	11
5.2	<i>Préparation du site</i>	11
5.3	<i>Talochage et finition de la dalle à l'aide de la MTA36</i>	11
6	ENTRETIEN, SOIN ET INSPECTION	12
6.1	<i>Entretien de la machine</i>	12
6.2	<i>Entretien du moteur</i>	13
7	PANNES - CAUSES ET REPARATION	16
7.1	<i>Comportement en cas de panne</i>	16
7.2	<i>Instructions concernant la détection de défauts et les remèdes</i>	16
7.3	<i>Service après-vente</i>	17
8	COMPLEMENTS	19
8.1	<i>Liste de pièces de rechange</i>	19
8.2	<i>Eclaté</i>	20

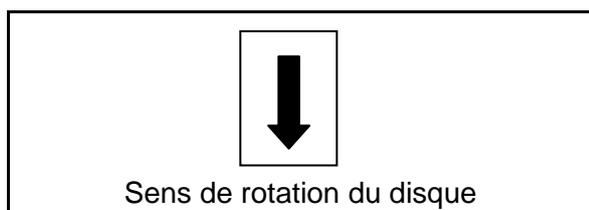
1 CONSEILS DE SECURITE FONDAMENTAUX

La MTA36 est exclusivement destinée à la finition de sols en béton à l'aide de pales ou de plateaux NORTON, principalement sur chantier.

Une utilisation autre - ou élargie -, contraire aux conseils du fabricant, sera considérée comme non-conforme. Les dommages en résultant ne pourront incomber au fabricant. Le risque en sera exclusivement pris par l'utilisateur. L'utilisation conforme aux prescriptions comprend également le respect de la notice d'utilisation et des conditions de contrôle et d'entretien.

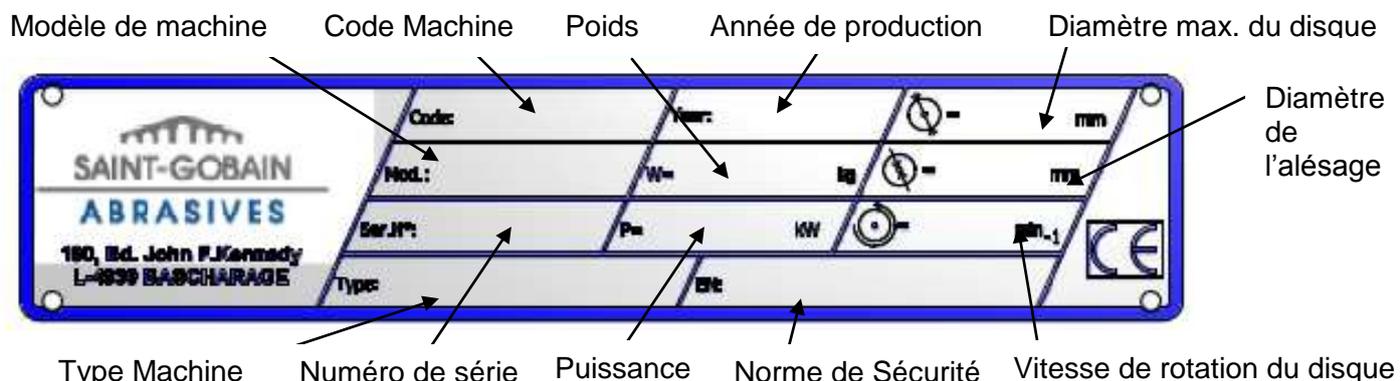
1.1 Pictogrammes

Des conseils et mises en garde sont représentés par des pictogrammes sur la machine. Vous trouverez les symboles suivants sur les machines NORTON. Voici leur explication :



1.2 Plaque machine

Vous pouvez trouver des informations importantes sur la plaque suivante fixée sur votre machine :



1.2 Conseils de prévention à certaines phases de fonctionnement

Avant le début des travaux

- Familiarisez-vous avec l'environnement sur le lieu d'intervention. Cet environnement de travail comprend, par exemple, les difficultés d'exécution, les obstacles à la circulation, le respect des charges au sol, le marquage de sécurité nécessaire délimitant le chantier par rapport à la circulation publique et la possibilité d'intervention des secours en cas d'accident.
- Vérifiez régulièrement si les pales ou le plateau sont fixés correctement.
- Démontez immédiatement les pales ou le plateau déformés ou endommagés, car ils présentent un risque d'accident pendant la rotation.
- N'utilisez la machine qu'avec son cerceau de protection fixé.
- Veuillez porter des lunettes de sécurité lors du travail.
- N'utilisez que des pales ou des plateaux NORTON. L'utilisation d'autres outils peut entraîner l'endommagement de la machine.

Moteur thermique

Veuillez n'utiliser que le carburant indiqué.

Dans le cas de travaux dans des locaux non aérés, veillez à l'évacuation correcte des gaz d'échappement du moteur.

L'essence est inflammable. Avant le remplissage du réservoir, éteignez la machine et toutes les flammes à proximité et ne fumez pas. Veillez à ne pas renverser de carburant sur le moteur, et essuyez immédiatement tout carburant versé à côté du réservoir.

2 DESCRIPTION DES MACHINES

Toute modification sur la machine altérant ces propriétés initiales ne peut être effectuée que par Saint-Gobain Abrasives, seul habilité à confirmer la conformité du produit. Saint-Gobain Abrasives conserve le droit d'apporter toute modification technique ou au design de la machine sans notification préalable.

2.1 Description sommaire

La truelle mécanique MTA36 est conçue pour produire un état de finition de sol supérieur sur béton humide. Machine robuste et performante, elle peut être utilisée sur chantier mais aussi en milieu industriel.

2.2 But de l'utilisation

La MTA36 est conçue pour la finition de tout type de dalles en béton humide. Elle n'est conçue pour aucune autre utilisation.

2.3 Vue d'ensemble des composants



Poignée d'utilisation et bras (1)

Construction rigide en acier soudé sur gabarit, renforcée par des traverses. Une poignée homme mort (2) permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité, et d'arrêter la machine à tout moment par simple relâchement de la poignée. L'angle du bras repliable peut être réglé pour garantir une utilisation confortable.

Bouton d'inclinaison des pales (3)

Le système par pompe hydraulique permet de régler l'inclinaison des pales depuis la poignée.

Entraînement par courroie et carter de protection (4)

Une poulie embrayable transmet le mouvement du moteur aux pales ou au plateau. L'ensemble poulie-courroie est protégé par un carter en tôle. Cette poulie embrayable permet d'enclencher progressivement la rotation des pales ou du plateau.

Cerceau de protection (5)

Le cerceau permet de protéger l'opérateur de la rotation des pales ou du plateau, tout en lui offrant une vue sur optimale sur l'avance de son travail.

Moteur thermique (6)

Le moteur GX200 de 6,5 chevaux (9) est équipé d'un interrupteur de sécurité de type coup de poing (8), monté à proximité de la poignée, qui permet un arrêt du moteur en cas de danger.

2.4 Données techniques

Moteur	Honda GX200, 4 temps, 1 cylindre, 6,5HP (4,7 kW)
Filtre à air	Type deux éléments
Carburant	Sans plomb
Huile	Huile Honda 4 temps ou huile moteur équivalente, hautement détergente et de première qualité, certifiée pour satisfaire ou dépasser les exigences des constructeurs automobiles américains pour la classification des services SG, SF. (indication SG, SF sur le bidon) SAE 10W-30 recommandé
Diamètre maximal de plateau ou de pales	865 mm
Vitesse de rotation de l'arbre de sortie du réducteur	91 min ⁻¹
Pression acoustique	84 dB (A) (selon ISO EN 11201)
Puissance acoustique	95 dB (A) (selon ISO EN 3744)
Type d'outils	Pales ou plateau
Dimensions de la machine (LxlxH)	1790x915x790 mm
Masse	80 kg

3 MONTAGE ET MISE EN ROUTE

La machine est livrée montée, entièrement équipée et prête à fonctionner. Avant d'utiliser la machine pour la première fois, veuillez suivre les quelques instructions suivantes.

3.1 Montage du cerceau de protection et de la poignée

Le cerceau est livré démonté pour éviter son endommagement lors du transport. Pour le fixer :

- A l'avant du réducteur, montez la partie du cerceau qui comporte une plaque soudée avec des vis de M10 et une clef de 17mm.
- Sur les côtés droit et gauche du guidon, fixez les deux pattes du cerceau fixes avec des vis de M10 et une clef de 17mm.
- Fixez aussi la deuxième vis du carter de protection de la courroie (M8 avec une clef de 13mm).

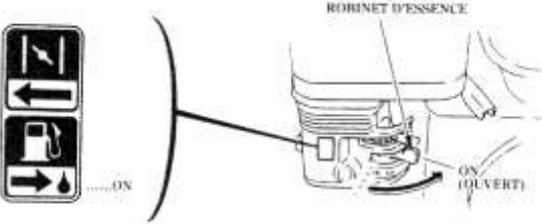
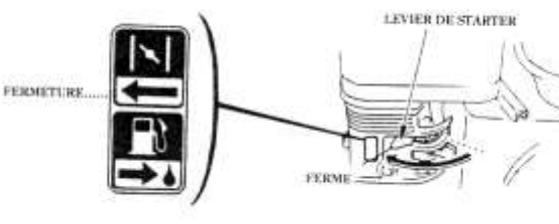
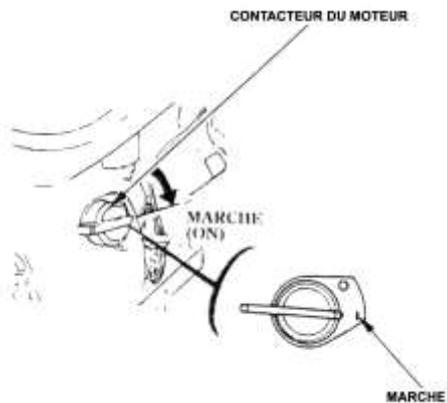
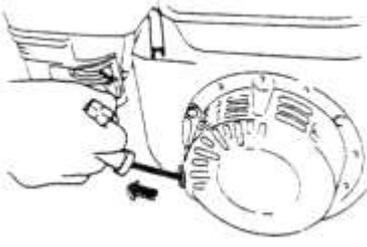
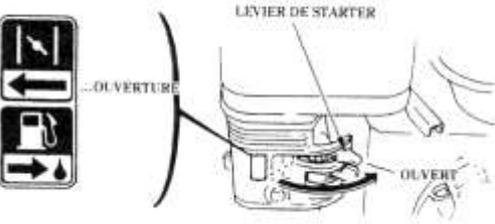
Desserrez la poignée de blocage sur la charnière du guidon. Vous pouvez alors ajuster la hauteur du bras pour une utilisation confortable de la machine.

3.2 Montage des outils

Veuillez n'utiliser que des pales ou des plateaux NORTON. Coupez l'alimentation de la machine et débranchez-la du réseau électrique avant de monter ou changer un outil. Le diamètre maximal de pales ou de plateau supporté par la machine est de 865mm.

Vissez les deux vis M8 par pale à l'aide de la clef de 13mm pour assembler les pales sur les quatre bras support. Pour assembler un plateau, posez la machine avec ses pales montées et tournez la machine de manière à ce que les pales se prennent dans les clips.

3.3 Mise en route de la machine

	
<p>Placez le robinet d'essence sur la position «On » (ouvert). Mettez la poignée homme-mort en position intermédiaire.</p>	<p>Mettez la tirette du Starter sur la position fermeture. NOTE : N'utilisez pas le starter lorsque le moteur est chaud ou lorsque la température atmosphérique est élevée.</p>
	
<p>Déplacez le levier des gaz légèrement vers la gauche.</p>	<p>Mettez l'interrupteur du moteur sur la position ON (marche).</p>
	
<p>Tirez la poignée de lancement jusqu'à ce que vous sentiez une légère résistance, puis la tirer d'un coup sec. ATTENTION: ne laissez pas la poignée de lancement revenir brutalement contre le moteur, mais ramenez-la lentement pour éviter d'endommager le démarreur.</p>	<p>Lorsque le moteur commence à se réchauffer, mettez graduellement la tirette du starter sur la position d'ouverture. Mettez alors le levier des gaz en position maximale.</p>

Pour arrêter le moteur, mettez le levier des gaz complètement à droite, puis tournez l'interrupteur du moteur à la position OFF (éteint). Placez ensuite le robinet d'essence sur OFF (fermé).

4 TRANSPORT ET STOCKAGE DE LA MACHINE

4.1 Sécurité dans le transport

Démontez toujours les pales ou le plateau avant le transport ou le déplacement de la machine.

4.2 Déroulement du transport

Deux personnes sont nécessaires pour déplacer la machine. Aucune partie de la machine n'est prévue pour le transport par grue.

4.3 Stockage de la machine

Avant une longue période d'inactivité de la machine, nettoyez entièrement la machine et démontez les pales ou le plateau. Stockez la machine dans un endroit sec, propre, à température stable.

5 UTILISATION DE LA MACHINE

Vous trouverez dans ce chapitre des conseils pour utiliser la machine de manière sûre.

5.1 Informations concernant le site d'utilisation

- Libérez le site d'utilisation de la machine de tout ce qui pourrait entraver le déroulement des travaux !
- Veillez au bon éclairage du site !
- Respectez les conditions indiquées relativement aux raccordements électriques.
- Placez les câbles électriques de manière à éviter toute possibilité d'endommagement par les pales ou le plateau.
- Assurez-vous que vous avez constamment une vue dégagée de l'évolution de la machine et que vous pouvez à tout moment intervenir au niveau du déroulement des opérations.
- Tenez toute autre personne éloignée de la zone d'activité, pour éviter tout accident.

5.2 Préparation du site

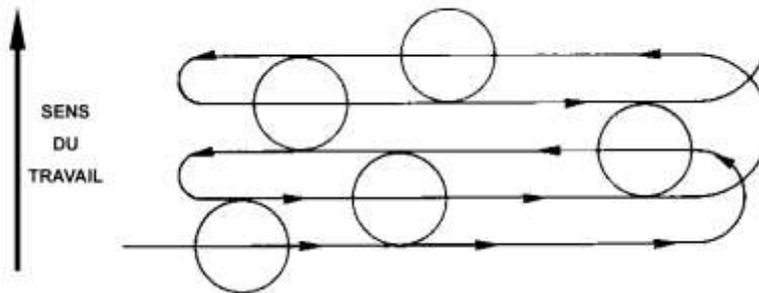
Préparez le site de la même façon que pour un talochage manuel. Assurez-vous d'avoir une surface correctement nivelée (nous vous recommandons d'avoir un tirage à la règle, ou mieux l'emploi d'une règle vibrante). Quand la dalle est devenue suffisamment dure, et que votre pas laisse une légère empreinte (de l'ordre de 3mm), vous pouvez commencer l'opération.

5.3 Talochage et finition de la dalle à l'aide de la MTA36

Pour utiliser la MTA36 correctement, vous devez vous tenir debout devant la machine, en tenant les deux poignées. Pour démarrer la machine, serrez la poignée avec le levier. Pour l'éteindre, relâchez le levier.

Guidage de la machine

Déplacez la machine de gauche à droite suivant le schéma suivant :



Pour déplacer la machine vers la gauche, appuyez sur le guidon, pour la déplacer vers la droite, soulevez le guidon.

Inclinaison des pales

Pour l'opération de talochage, mettez les pales à plat sur la surface à talocher. Pour l'opération de finition, inclinez les pales légèrement (4 à 6 mm), puis augmentez progressivement l'inclinaison au fur et à mesure de l'avancement du travail.

Cavité ou bosse

Pour niveler une cavité ou une bosse, il suffit de faire passer la machine d'avant en arrière sur cette partie jusqu'à l'obtention du niveau désiré.

REMARQUE : Ne laissez jamais la machine sur place dans le ciment humide, mais enlevez-la dès que l'opération de lissage est terminée.

6 ENTRETIEN, SOIN ET INSPECTION

6.1 Entretien de la machine

Afin de maintenir la qualité de lissage dans le temps, et pour un fonctionnement sûr et sans problème de la machine, veuillez vous tenir au plan d'entretien suivant :

		Avant le début du travail	Pendant le changement d'outil	A la fin de la journée	Chaque semaine	Lors d'une panne	Après un endommagement
Ensemble de la machine	Contrôle visuel (état général, étanchéité)						
	Nettoyer						
Surface du plateau ou des pales	Nettoyer						
Tension de la courroie	Contrôler						
Boîtier moteur	Nettoyer						
Vis et écrous accessibles	Resserrer						

Entretien de la machine

Effectuez l'entretien de la machine avec le moteur arrêté.

Huilage et graissage

Les machines NORTON sont équipées de paliers et de roulements à billes lubrifiés à vie. Il est donc inutile de graisser ou huiler la machine.

Contrôle et changement de la courroie

Pour changer la courroie, ouvrez le carter, démontez le réducteur. Puis passez une nouvelle courroie sur les poulies et remontez le réducteur.

Nettoyage de la machine

La durée de vie de votre machine dépend beaucoup de son entretien. Nettoyez-la donc à la fin de chaque journée.

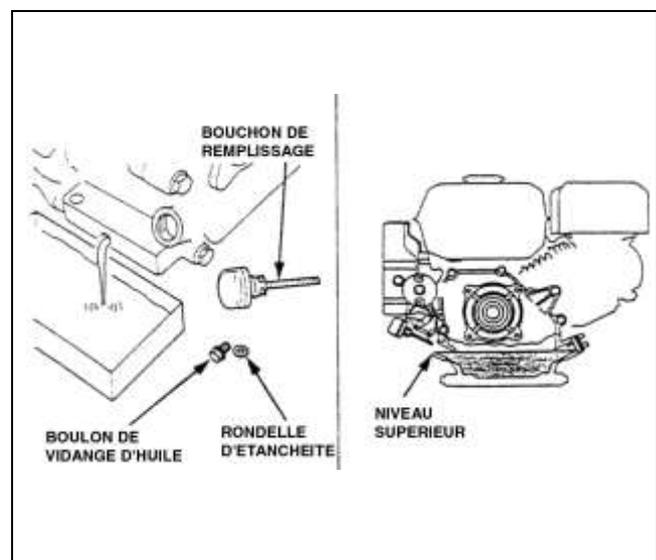
6.2 Entretien du moteur

		Période d'entretien régulier				
		Effectuez l'entretien tous les mois ou intervalles d'heures d'utilisation indiqués, selon ce qui se présente en premier.				
		→	Chaque utilisation	Premier mois ou 20 heures	Tous les trois mois ou 50 heures	Tous les 6 mois ou 100 heures
Huile moteur	Vérification du niveau					
	Remplacement					
Filtre à air	Vérification					
	Nettoyage					
Coupelle de crépine à essence	Nettoyage					
Bougie d'allumage	Vérification - Nettoyage					
Conduite d'alimentation	Vérification (Remplacer si nécessaire)		Tous les 2 ans			

Huile moteur

Pour changer l'huile,

- Déposez le bouchon de remplissage et dévissez le boulon de vidange.
- Laissez l'huile s'écouler complètement.
- Jetez l'huile de manière à ce qu'elle ne nuise pas à l'environnement. Nous vous suggérons de l'amener dans un bidon scellé à votre station d'essence locale, pour régénération. Ne la jetez pas à la poubelle, ne la versez pas sur le sol ou dans un égout.
- Revissez le boulon de vidange, et



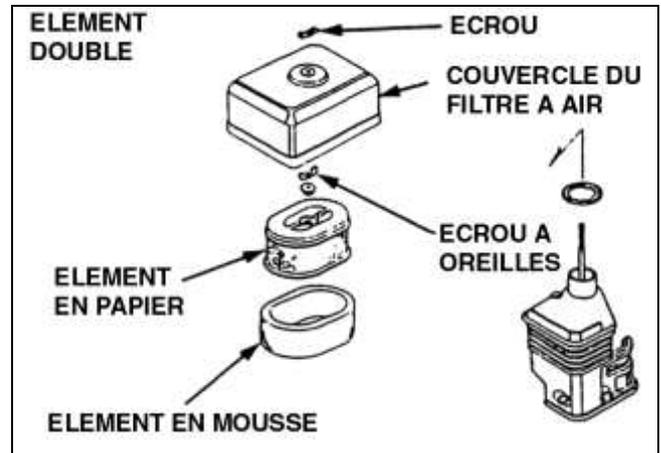
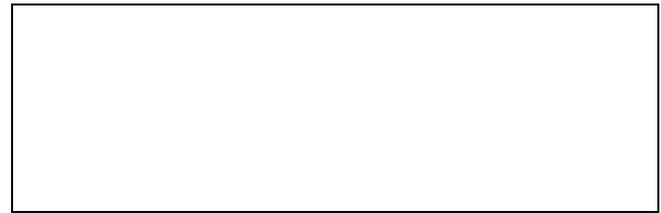
serrez-le à 18 N.m.

- Remplissez le carter moteur avec de l'huile moteur neuve jusqu'au rebord extérieur du col de remplissage d'huile.
- Reposez le bouchon de remplissage.

Filtre à air

La C51 a un filtre élément double. Pour entretenir les filtres à air, veuillez suivre les instructions suivantes :

- Dévissez l'écrou, puis enlevez le couvercle du filtre et l'écrou à oreilles.
- Enlevez les éléments du filtre à air et séparez les avec soin.



- Vérifiez soigneusement chaque élément pour voir s'il y a des trous ou des déchirures et les remplacer s'ils sont endommagés.
- **Élément en papier** : tapotez légèrement l'élément plusieurs fois sur une surface dure pour en retirer la poussière en excès et soufflez de l'air légèrement comprimé à travers le filtre de l'intérieur vers l'extérieur. Ne jamais essayer de retirer la saleté en utilisant une brosse : le brossage forcerait la saleté dans les fibres.
- **Élément en mousse** : nettoyez dans de l'eau savonneuse chaude et laissez sécher complètement. Tremper l'élément dans de l'huile moteur propre et en exprimer toute l'huile en excès. Le moteur fumera pendant le démarrage initial si trop d'huile est restée dans la mousse.
- Faites passer de la lumière par les éléments et vérifiez-les soigneusement. Remettez les éléments en place s'ils ne présentent pas de trous ou de déchirures.

Crépine à essence

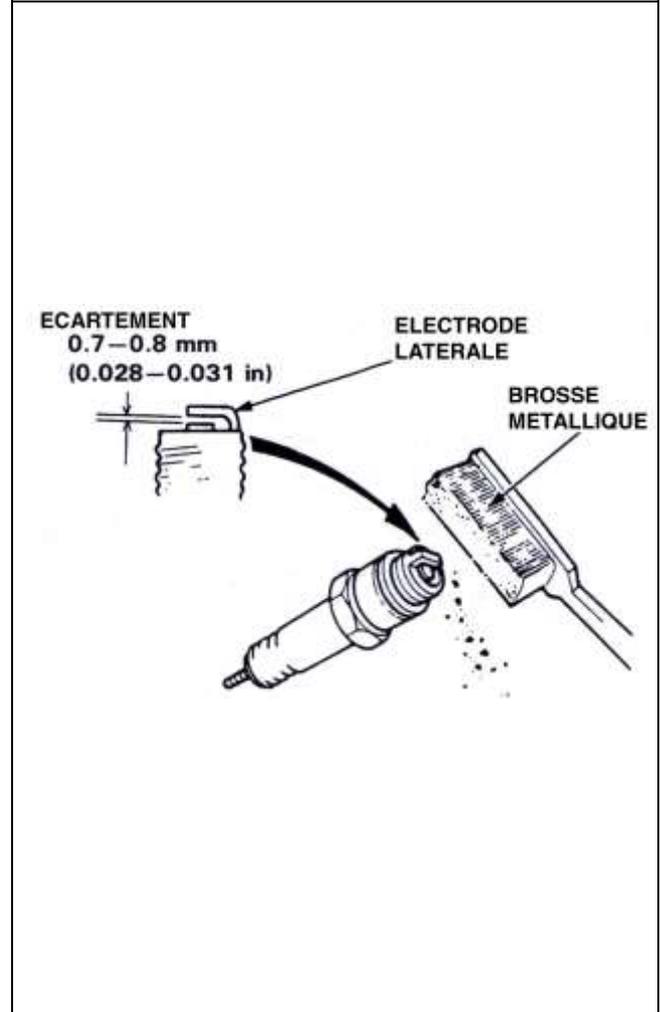
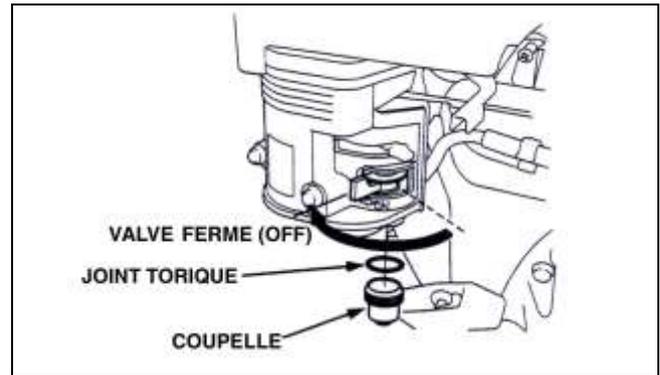
Pour entretenir la crépine à essence, veuillez suivre les instructions suivantes :

- Fermez le robinet d'essence et retirez la coupelle à essence
- Nettoyez la coupelle avec du solvant.
- Reposez le joint torique et la coupelle.
- Serrez-la à 4N.m.

Bougie d'allumage

Pour entretenir la bougie d'allumage, veuillez suivre les instructions suivantes :

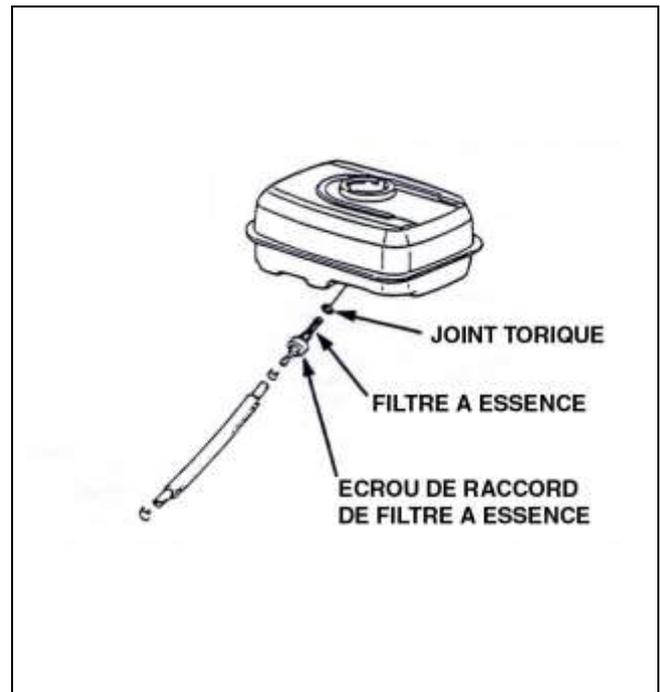
- Inspectez visuellement la bougie. Jetez la bougie si les isolateurs sont craquelés ou piqués.
- Nettoyez la calamine ou tout autre dépôt avec une brosse métallique dure.
- Mesurer l'écartement des électrodes de la bougie avec un calibre d'épaisseur de type à fil. Si nécessaire, ajustez l'écartement en recourbant l'électrode latérale.
- Assurez-vous que la rondelle d'étanchéité est en bon état : remplacez le bouchon si nécessaire.
- Vissez la bougie à la main pour bien asseoir la rondelle, puis serrez-la avec une clé à bougie (1/2 tour supplémentaire si la bougie est neuve) pour comprimer la rondelle d'étanchéité. Si la bougie a déjà été utilisée, serrez de 1/8 à 1/4 de tour pour comprimer la rondelle.



Conduite d'alimentation

Pour entretenir la conduite d'alimentation, veuillez suivre les instructions suivantes :

- Vidangez l'essence dans un récipient convenable et retirez le réservoir d'essence.
- Déconnectez la conduite d'alimentation et dévissez le filtre à essence du réservoir.
- Nettoyez le filtre avec du solvant et vérifiez pour être sûr que l'écran du filtre n'est pas endommagé.
- Mettez le joint torique en place sur le filtre et refixez-le. Serrez le filtre à 2N.m. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'essence après remontage.



Autres entretiens

Pour d'autres entretiens, veuillez contacter un centre de maintenance du moteur.

7 PANNES - CAUSES ET REPARATION

7.1 Comportement en cas de panne

Lors de panne en cours d'utilisation, éteignez la machine, et débranchez-la du réseau électrique. Des travaux sur le système électrique de la machine ne peuvent être effectués que par un électricien qualifié.

7.2 instructions concernant la détection de défauts et les remèdes

Panne	Source possible	Résolution
Difficulté de démarrage	Filtre essence bouché	Nettoyez le filtre essence
	Bougie défectueuse	Inspectez la bougie
	Défaut plus important	Contactez le centre de maintenance du moteur le plus proche
Moteur manque de puissance	Filtre à air colmaté	Nettoyez ou remplacez le filtre à air
	Défaut plus important	Contactez le centre de maintenance du moteur le plus proche

7.3 Service après-vente

Lors d'une commande de pièces détachées, indiquez toujours :

- a. Le numéro de série (sept chiffres)
- b. Numéro de la pièce
- c. Description exacte
- d. Nombre de pièces désirées
- e. Adresse exacte
- f. Veuillez éviter des indications telles que «le plus vite possible» ou «urgent» mais indiquez clairement le mode d'expédition souhaité : «express», «par avion», etc...
Si vous n'indiquez pas le mode d'expédition souhaité, nous enverrons les pièces par le moyen considéré comme le plus raisonnable, sans être nécessairement le plus rapide.
Avec des indications exactes, vous éviterez des problèmes et des erreurs d'envoi.
En cas d'incertitude, veuillez nous envoyer la pièce défectueuse.

Dans le cas où les pièces sont couvertes par la garantie, l'envoi de la pièce défectueuse est obligatoire.

Commandez les pièces détachées du moteur directement chez le fabricant ou chez un représentant : vous gagnerez ainsi du temps et de l'argent !

Cette machine a été fabriquée par Saint-Gobain Abrasives S.A.:

190, Bd. J.F.Kennedy

L-4930 BASCHARAGE

Grand-Duché de Luxembourg

Tel. : 00352 50 401 1

Fax. : 00352 50 16 63

<http://www.construction.norton.eu>

e-mail : sales.nlx@saint-gobain.com

Vous pouvez obtenir de l'aide technique, des pièces de rechanges, des pales et des plateaux auprès de nos distributeurs locaux.

Bénélux et France

Saint-Gobain Abrasives S.A.
Numéros de téléphone gratuits :
Belgique : 0 800 18951
France : 0 800 90 69 03
Pays Bas : 0 8000 22 02 70
e-mail : sales.nlx@saint-gobain.com

Espagne

Saint-Gobain Abrasivos S.A.
Ctra Guipuzcoa Km7,5
E-31195 BERRIOPLANO (Navarra)
Tel: 0034 948 30 3000
Fax : 0034 948 30 6042
e-mail: Comercial.sga-apa@saint-gobain.com

Royaume Uni

Saint-Gobain Abrasives Ltd.
Doxey Road
Staffort
ST16 1EA
Tel : 0116 2632 302
Fax : 0800 622 385
e-mail : nortondiamonduk@saint-gobain.com

Hongrie

Saint-Gobain Abrasives KFT.
Banyaleg Utca 60B
H-1225 BUDAPEST
Tel: ++36 1 371 2250
Fax: ++36 1 371 2255
e-mail: nortonbp@axelero.hu

République Tchèque

Norton Diamantove Nastroje Sro
Vinohradska 184
CS-13000 PRAHA 3
Tel: 0042 0267 13 20 21
Fax : 0042 0267 13 20 21
e-mail : norton.diamonds@komerce.cz

Allemagne

Saint-Gobain Diamond Products GmbH
Birkenweg 45-49,
D-50389 WESSELING
Tel : (02236) 8911 0
Fax : (02236) 8911 30
e-mail: sales.ngg@saint-gobain.com

Autriche

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Telsenberggasse, 37
A-5020 SALZBURG
Tel : 0043 662 43 00 76 77
Fax : 0043 662 43 01 75
e-mail: office@sqa.net

Italie

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A.
Via per Cesano Boscone, 4
I-20094 CORSICO-MILANO
Tel: 0039 02 44 851
Fax : 0039 0245 101238
e-mail : Norton.edilizia@saint-gobain.com

Pologne

Saint-Gobain Diamond Products Sp.zO.O.
AL. Krakowska 110/114
PL-00-971 WARSZAWA
Tel: 0048 22 868 29 36
Tel/Fax: 0048 22 868 29 27
e-mail: norton-diamond@wp.pl

8 COMPLEMENTS

8.1 Liste de pièces de rechange

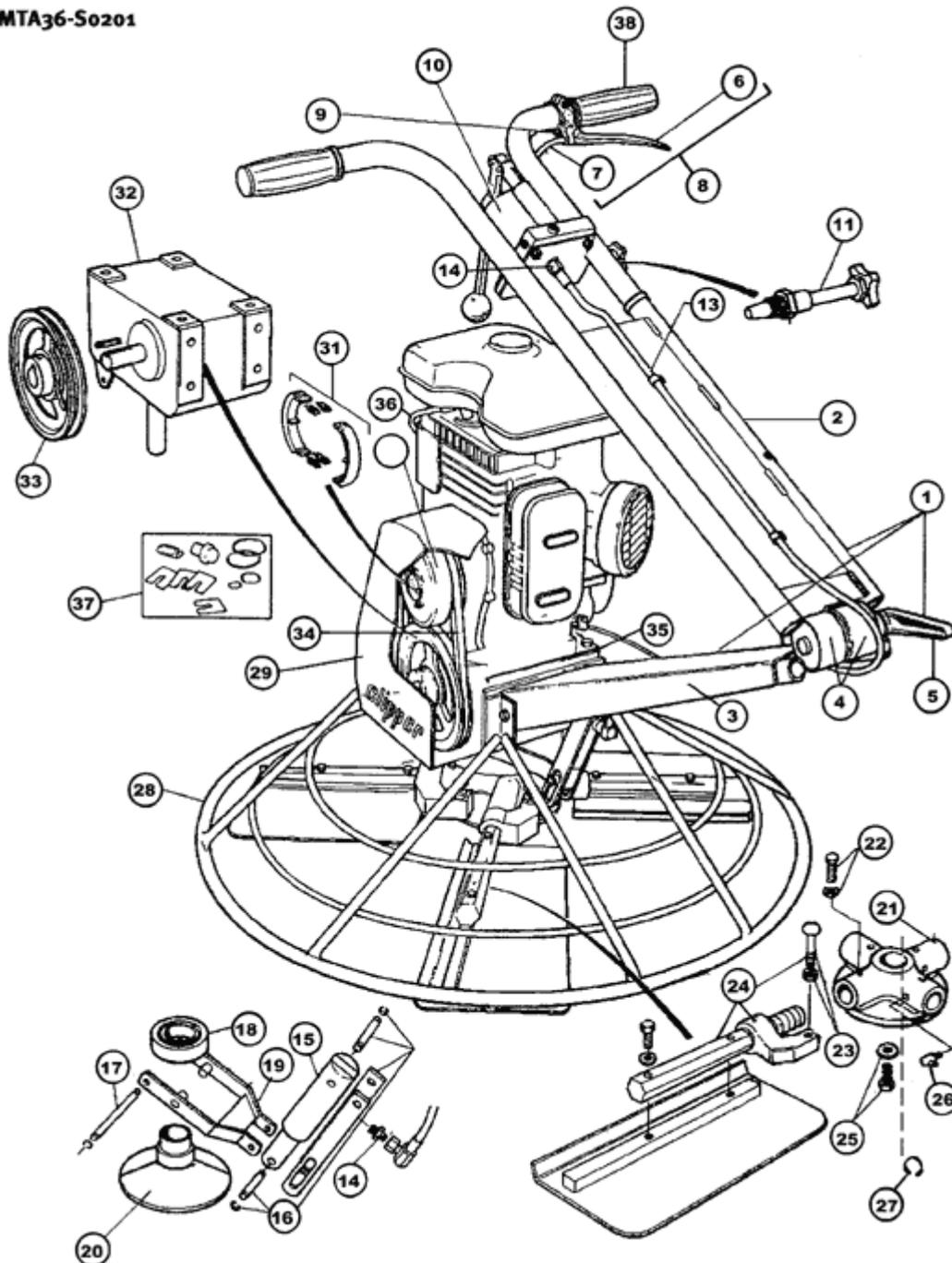
POS.	PAGE	CODE	DENOMINATION	TYP(*)	REMARQUE
1	S0201	00310004667	Timon complet	R	
2	S0201	00310004985	Bras supérieur	R	
3	S0201	00310004984	Bras inférieur	R	
4	S0201	00310003986	Disque cranté	R	
5	S0201	00310004733	Poignée	R	
6	S0201	00310002089	Poignée homme mort seule	R	
7	S0201	00310004748	Câble et gaine	U	
8	S0201				
9	S0201	00310004029	Contact d'arrêt	U	
10	S0201	00310004635	Pompe hydraulique	U	
11	S0201	00310004698	Vanne de décompression	U	
12	S0201				
13	S0201	00310004718	Flexible hydraulique	U	
14	S0201	00310004530	Raccord mâle/mâle	U	
15	S0201	00310004691	Piston	U	
16	S0201	00310004726	Fixation piston	R	
17	S0201	00310004402	Circlips	R	
18	S0201	00310004156	Butée à billes	U	
19	S0201	00310004637	Fourche d'appui	R	
20	S0201	00310004202	Flasque d'appui	R	
21	S0201	00310004636	Croisillon	R	
22	S0201	00310004715	Vis de fixation porte pale	R	
23	S0201	00310004737	Vis d'appui	R	
24	S0201	00310004630	Came et bras assemblé	R	
25	S0201	00310002137	Vis de fixation	R	
26	S0201	00310004166	Graisseur	R	
27	S0201	00310004402	Circlips	R	
28	S0201	00310004744	Cerceau de protection	R	
29	S0201	00310004375	Carter de courroie	R	
30	S0201	00310004272	Poulie embrayable	U	
31	S0201	00310004352	Garnitures d'embrayage	U	
32	S0201	00310004370	Réducteur	R	
33	S0201	00310004275	Poulie réducteur	R	
34	S0201	00310004367	Courroie	U	
35	S0201	00310004668	Support moteur	R	
36	S0201	00310004391	Moteur Honda GX 160	R	
37	S0201	00310004692	Kit pièces de rechange	R	
38	S0201	00310004193	Poignée caoutchouc	R	

(*) : R = Pièce de rechange, U = Pièce d'usure

Les pièces d'usure sont des pièces qui s'usent du fait d'une utilisation normale de la machine. Le temps d'usure dépend fortement de l'intensité d'utilisation de la machine. Les pièces d'usure sont à entretenir, à utiliser et le cas échéant à changer selon les indications du fabricant. Une usure du fait de l'utilisation normale de la machine ne donne pas droit à une garantie.

8.2 Eclaté

MTA36-S0201





SAINT-GOBAIN ABRASIVES

190, Bd. J. F. Kennedy
L-4930 BASCHARAGE
LUXEMBOURG

Tel.: ++352 50401-1

Fax: ++352 501633

e-mail: sales.nlx@saint-gobain.com

www.construction.norton.eu

08.09.2008