

# CG 400

BENUTZERHANDBUCH

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung



SAINT-GOBAIN

*clipper*®





# CE Konformitätserklärung

Der unterzeichnende Hersteller:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES S.A.  
190 KENNEDY BD. J. F.  
L-4930 BASCHARAGE**

erklärt, dass die folgenden neuen Geräte:

"Bodenschleifmaschiner": **CG 400 400V**

Code: **70184632733**

den Bestimmungen der Leitlinien entspricht:

- **"MASCHINEN" 2006/42/EG**
- **"NIEDERSpannung" 2014/35/ EG**
- **"ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT" 2014/30/EG**

Gültig für Maschinen mit einer Seriennummer ab: 4503430198001

Stelle der Aufbewahrung der technischen Unterlagen:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. J. F. Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Diese Konformitätserklärung erlischt, wenn das Produkt ohne unsere Zustimmung verarbeitet oder verändert wird.

Bascharage, 25.09.2023

François Chianese,  
Prokurist und verantwortlich für die technischen Unterlagen.  
Bascharage, Luxemburg



# CG 400

## BENUTZERHANDBUCH

<b><u>1</u></b>	<b><u>WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE</u></b>	<b><u>6</u></b>
1.1	<i>Piktogramme</i>	6
1.2	<i>Typenschild</i>	7
1.3	<i>Präventionshinweise für bestimmte Betriebsphasen</i>	7
<b><u>2</u></b>	<b><u>ALLGEMEINE BESCHREIBUNG DER MASCHINE</u></b>	<b><u>9</u></b>
2.1	<i>Kurzbeschreibung</i>	9
2.2	<i>Komponenten</i>	10
2.3	<i>Technische Daten</i>	12
2.4	<i>Angabe von Schwingungskennwerten</i>	13
2.5	<i>Erklärung zu Lärmemissionen</i>	14
<b><u>3</u></b>	<b><u>MONTAGE UND INBETRIEBNAHME</u></b>	<b><u>15</u></b>
3.1	<i>Einstellen der Höhe des Totmanngriffs</i>	15
3.2	<i>Montage der Werkzeuge</i>	16
3.3	<i>Anpassung der Maschine zum wandbündigen Schleifen</i>	18
3.4	<i>Ausrichtung des Schleifkopfes</i>	19
3.5	<i>Schleifen mit dem schwingenden Kopf</i>	20
3.6	<i>Einschalten der Maschine</i>	21
<b><u>4</u></b>	<b><u>VERWENDUNG DER CG 400</u></b>	<b><u>22</u></b>
4.1	<i>Arbeitsumgebung</i>	22
4.2	<i>Arbeitsmethode</i>	22
<b><u>5</u></b>	<b><u>TRANSPORT UND LAGERUNG DER CG 400</u></b>	<b><u>23</u></b>
5.1	<i>Transportsicherheit</i>	23
5.2	<i>Transport und Heben der Maschine</i>	23
5.3	<i>Lagerung der Maschine</i>	24
<b><u>6</u></b>	<b><u>WARTUNG</u></b>	<b><u>25</u></b>
<b><u>7</u></b>	<b><u>STÖRUNGEN: URSACHEN UND ABHILFE</u></b>	<b><u>26</u></b>
7.1	<i>Verhalten bei Defekten</i>	26
7.2	<i>Anleitungen zur Fehlererkennung und Abhilfe</i>	26
7.3	<i>Kundendienst</i>	27
7.4	<i>Ersatzteile</i>	28

# 1 WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Die CG 400 ist ausschließlich für die Bodenvorbereitung, das Schleifen und Polieren von Böden (ebene Flächen oder Flächen mit einem Gefälle <2 %) bestimmt.

Eine andere – oder erweiterte – Verwendung, die nicht den Empfehlungen des Herstellers entspricht, ist nicht bestimmungsgemäß. Der Hersteller kann für daraus resultierende Schäden nicht haftbar gemacht werden. Das Risiko dafür trägt ausschließlich der Nutzer. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der Gebrauchsanweisung und der Kontroll- und Wartungsbedingungen.

## 1.1 Piktogramme

Tipps und Warnhinweise werden durch Piktogramme auf der Maschine dargestellt. Die folgenden Symbole finden Sie auf der GG 400. Sie bedeuten:



Sie müssen die Bedienungsanleitung vor der Benutzung der Maschine lesen



Obligatorischer Gehörschutz







Obligatorischer Handschutz



Obligatorischer Augenschutz

## 1.2 Typenschild

Auf dem an Ihrem Gerät angebrachten Schild befinden sich folgende wichtige Angaben:

 <p><b>SAINT-GOBAIN</b></p> <p>190, Bd. J.F. Kennedy L-4930 BASCHARAGE LUXEMBOURG</p>	Code: Maschinencode
	Mod: Maschinenmodell
	Type: Maschinentyp
	Year : Herstellungsjahr
	W= Gewicht kg
	P= Leistung kW
	 = Arbeitsleistung mm
Serial N°: Seriennummer	 = Rotationsgeschwindigkeit RPM

## 1.3 Präventionshinweise für bestimmte Betriebsphasen

### Vor Beginn der Arbeiten:

- Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
- Machen Sie sich mit der Umgebung am Einsatzort vertraut. In dieser Arbeitsumgebung ist zum z. B. auf Folgendes zu achten: Schwierigkeiten bei der Ausführung der Arbeiten, Verkehrshindernisse, die Einhaltung der Bodenbelastungen, die erforderliche Sicherheitsmarkierung zur Abgrenzung der Baustelle vom öffentlichen Verkehr, und die Möglichkeit für Rettungskräfte, bei einem Unfall einzugreifen.
- Stellen Sie sicher, dass keine Metallteile auf dem Boden liegen oder plötzliche Höhenunterschiede im Boden auftreten. Sie können dazu führen, dass die Maschine springt und den Bediener oder andere Personen verletzt oder Sachschäden verursacht. Sofern möglich, entfernen Sie alle Hindernisse, bevor Sie mit der Maschine arbeiten. Achten Sie andernfalls auf ausreichenden Sicherheitsabstand zu diesen Hindernissen.
- Stellen Sie sicher, dass der Boden homogen ist.
- Überprüfen Sie regelmäßig, ob die Werkzeuge richtig befestigt sind.
- Benutzen Sie die Maschine nur mit befestigten Schutzverkleidungen und Abdeckungen der Schaltkästen.
- Stellen Sie sicher, dass die Schutzabdeckung vertikal und frei gleitet. Das Schutzgehäuse muss während des Betriebs der Maschine den Boden berühren.
- Auf trockenem Untergrund darf die Maschine nur mit einem Sauger verwendet werden. (Hierfür ist eine Anschlussdüse vorgesehen)

- Überprüfen Sie, ob alle Schläuche (Saug- und Wasserzufuhr) unbeschädigt und richtig angeschlossen sind.
- Tragen Sie bei der Arbeit eine Schutzbrille.
- Verwenden Sie nur Werkzeuge von NORTON oder vom Hersteller zugelassene Werkzeuge. Die Verwendung anderer Werkzeuge kann zu Schäden an der Maschine führen.
- Benutzen Sie die Maschine niemals im Regen.

### **Maschine mit Elektromotor**

- Ziehen Sie den Stecker des Geräts aus der Steckdose, bevor Sie mit Reparaturen oder der Handhabung des Geräts beginnen.
- Vermeiden Sie den Kontakt der elektrischen Anschlüsse mit Spritzwasser oder Feuchtigkeit.
- Die Maschine kann Explosionen verursachen, wenn sie in der Nähe von brennbaren Materialien oder Dämpfen verwendet wird.
- Verwenden Sie diese Maschine nicht in der Nähe von Kraftstoffen, brennbaren Pulvern, Lösungsmitteln oder anderen entflammenden Materialien.
- Halten Sie das Stromkabel von heißen Oberflächen fern.
- Halten Sie elektrische Bauteile trocken. Lagern Sie die Maschine immer an einem trockenen Ort.
- Die Maschine muss unbedingt richtig geerdet sein. Im Zweifel lassen Sie die elektrischen Anschlüsse von einem qualifizierten Elektriker überprüfen.
- Wenn die Maschine ohne ersichtlichen Grund stoppt, schalten Sie die Hauptstromversorgung der Maschine ab. Das Problem darf nur von einem qualifizierten Elektriker untersucht und gelöst werden.
- Die Verwendung der Maschine mit einem beschädigten Stromkabel kann zu Kurzschlüssen führen.
- Benutzen Sie das Stromkabel nicht, um die Maschine zu bewegen und/oder zu ziehen.
- Schließen Sie das Gerät nicht mit einem nicht zugelassenen Stecker oder durch Ziehen am Kabel an die Steckdose an.



## 2 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG DER MASCHINE

Alle Änderungen an der Maschine, die die ursprünglichen Eigenschaften der Maschine verändern, dürfen nur von Saint-Gobain Abrasives S.A. vorgenommen werden. Nur Saint-Gobain Abrasives S.A. kann die Konformität der Maschine bestätigen. Saint-Gobain Abrasives S.A. behält sich das Recht vor, technische Änderungen oder Änderungen am Design der Maschine ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

### 2.1 Kurzbeschreibung

Die Bodenschleifmaschine CG 400 ist eine robuste und leistungsstarke Maschine, die speziell für die Vorbereitung von Böden entwickelt wurde. Sie kann jedoch auch für leichte Polierarbeiten verwendet werden.

- Die Bodenvorbereitung versteht sich als grobes Abschleifen der erstellten Oberfläche, das die Oberfläche ebnen und gleichzeitig betont aufräumen soll.
- Das Verfahren vom anfängliche Schruppen bis zum Polieren wird als Schleifen bezeichnet.
  - Beim Schruppen wird mit aggressiven Werkzeugen Material abgetragen, sodass eine ebene Oberfläche entsteht.
  - Beim Polieren wird die Oberflächenrauheit verringert, um eine glatte und glänzende Oberfläche zu erhalten, wobei immer weniger aggressive Werkzeuge (immer feinere Körnung) verwendet werden.

## 2.2 Komponenten



1	Totmanngriff	11	Kopfverriegelungszyylinder
2	Einstellhaken	12	Schutzmanschetten
3	Gestell		
4	Radausrichtungssystem		
5	Saugdüse		
6	Befestigungssystem für Motor und Gestell		
7	Motorkopf		
8	Abnehmbares Gehäuse rechts und links (zum wandbündigen Arbeiten)		
9	Netzkabel		
10	Hebegriff		

**Totmanngriff (1)**

Der Totmanngriff ermöglicht das Starten der Maschine und ist gleichzeitig eine Sicherheitseinrichtung für den Bediener.

**Einstellhaken (2)**

Mit diesem Haken kann die Höhe des Totmanngriffs für den jeweiligen Bediener verstellt werden.

**Gestell (3)**

Das kompakte Gestell ist solide gebaut. Es kann vom Motorkopf getrennt werden, um den Transport zu erleichtern.

**Radausrichtungssystem (4)**

Mit dem Radausrichtungssystem können Sie dicht an der Wand schleifen, die Räder bleiben parallel zur Wand.

**Saugdüse (5)**

An diese Düse kann je nach Verwendung ein Sauger angeschlossen werden.

**Befestigungssystem für Motor und Gestell (6)**

Ermöglicht, den Motorkopf vom Gestell zu trennen, um den Transport zu erleichtern.

**Motorkopf (7)**

Ermöglicht das Schleifen.

**Abnehmbares Gehäuse (8)**

Das abnehmbare Gehäuse ermöglicht das Schleifen entlang der Wände. Es ist möglich, auf beiden Seiten bündig mit den Wänden zu schleifen.

**Netzkabel (9)**

Dient der Stromversorgung der Maschine.

**Tragegriff (10)**

Ermöglicht das Tragen der Maschine

**Kopfverriegelungszyylinder (11)**

Ermöglicht, den Kopf mehr oder weniger „frei zu bewegen“ (gelenkig). Damit kann sich die Maschine ggf. dem Relief der zu behandelnden Oberfläche anpassen und aggressiver oder weniger aggressiv schleifen.

**Schutzmanschetten (12)**

Minimiert das Eindringen von Staub.

### 2.3 Technische Daten

	CG 400 400 V
Motor	4 kW / 5,2 PS 400V 3~ 50 Hz
Schutz des Motors	IP55
Arbeitsbreite	400 mm
Anzahl der Köpfe	1
Durchmesser eines Kopfes	400 mm
Rotationsgeschwindigkeit	900 min <sup>-1</sup>
Durchmesser der Ansaugung	Ø40
Abmessungen der ausgeklappten Maschine (L x B x H)	780 x 450 x 790 mm
Gewicht	87 kg

## 2.4 Angabe von Schwingungskennwerten

Erklärter Wert der Vibrationsemission nach **EN 12096**

Maschine Modell / Code	Gemessener Schwingungs- kennwert in $m/s^2$	K-Unsicherheit $m/s^2$	Verwendetes Werkzeug Modell / Code
<b>CG 400 400 V 70184632733</b>	5,9	0,5	Lutron Typ: VB-8201HA Seriennummer: Q258053

- Werte, die nach dem in Anhang F der Norm **EN 13862** beschriebenen Verfahren ermittelt wurden
- Die Messungen werden mit neuen Maschinen durchgeführt. Die tatsächlichen Werte auf der Baustelle können erheblich (um das Doppelte) von den Nutzungsbedingungen abweichen, abhängig von:
  - behandelten Materialien
  - Abnutzung der Maschine
  - mangelnder Wartung
  - ungeeignetem Werkzeug für die Anwendung
  - Werkzeug in schlechtem Zustand
  - ungeschultem Bediener
  - usw.
- Die Zeit, in der man Vibrationen ausgesetzt ist, hängt auch von der Schnittleistung ab (die mit der Eignung von Maschine, dem Werkzeug, dem zu bearbeitendem Material, dem Bediener zusammenhängt)
- Bei der Risikobewertung von Hand-Arm-Vibrationen ist an einem Arbeitstag auch die Zeit zu berücksichtigen, in der die Maschine tatsächlich mit voller Drehzahl betrieben wird. Nicht selten beschränkt sich diese effektive Betriebszeit auf 50 % der Gesamtarbeitszeit unter Berücksichtigung aller Unterbrechungen (Pausen, Arbeitsvorbereitung, Bewegen der Maschine, Montage von Werkzeugen usw.).

## 2.5 Erklärung zu Lärmemissionen

<b>Maschine Modell / Code</b>	<b>Schalldruckpegel</b>	<b>K-Unsicherheit</b>
<b>CG 400 400 V 70184632733</b>	74 dB(A)*	2,5 dB(A)

\*Mittelwert der Messungen von vier Punkten mit einem Schallpegelmesser in zwei Metern Entfernung

- Die Messungen werden mit neuen Maschinen durchgeführt. Die tatsächlichen Werte auf der Baustelle können unter bestimmten Bedingungen abweichen, abhängig von:
  - Abnutzung der Maschine
  - mangelnder Wartung
  - ungeeignetem Werkzeug für die Anwendung
  - Werkzeug in schlechtem Zustand
  - ungeschultem Bediener
  - usw.
- Die gemessenen Werte beziehen sich auf einen Bediener in der normalen, in dieser Anleitung beschriebenen Gebrauchsposition.

### 3 MONTAGE UND INBETRIEBNAHME

Die Maschine wird montiert, voll ausgestattet und betriebsbereit geliefert.

#### 3.1 Einstellen der Höhe des Totmanngriffs

Die Höhe des Totmanngriffs kann an die Körpergröße des Bedieners angepasst werden. Gehen Sie wie folgt vor:

- Drücken Sie den Einstellhaken, um die Drehung des Totmanngriffs freizugeben.
- Stellen Sie die Höhe des Griffs ein. Der Einstellhaken wird automatisch verriegelt.



### 3.2 Montage der Werkzeuge

Verwenden Sie nur NORTON-Werkzeuge. Die Maschine ist für die Verwendung mit 8 Wings vorgesehen.

Zum Wechseln oder zur Montage von Werkzeugen befolgen Sie die folgenden Schritte:

- Schalten Sie die Maschine ab und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose.
- Stellen Sie den Totmanngriff mit dem Einstellhaken in die höchste Position.



- Legen Sie die Maschine hin.





- Entfernen Sie die auf der Werkzeugplatte montierten Werkzeuge mit einem Hammer.



- Setzen Sie die Werkzeuge ein. Positionieren Sie den Schwalbenschwanz jedes Werkzeugs in der Innenseite des Befestigungslochs. Ein Magnet sorgt dafür, dass die Wings bis zur Verriegelung in ihrer Position gehalten werden.



- Schieben Sie das Werkzeug durch das Loch von der Mitte nach außen in die Werkzeughalterung, bis es einrastet.



- Wiederholen Sie diesen Vorgang für alle Wings.

### 3.3 Anpassung der Maschine zum wandbündigen Schleifen

Die Maschine muss für wandbündige Schleifarbeiten angepasst werden:

- Entfernen Sie die Schutzabdeckung (rechts oder links). Lösen Sie dazu die beiden Halteschrauben.



- Setzen Sie die wandbündige Führung ein.



- Richten Sie die Räder mit der wandbündigen Führung aus. Heben Sie dazu den Griff an und drehen Sie die Räder.



### 3.4 Ausrichtung des Schleifkopfes

Der Schleifkopf kann durch eine Veränderung seiner Ausrichtung an den Boden angepasst werden. Gehen Sie wie folgt vor:

- Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose.
- Lösen Sie die 4 Schrauben mit dem Schlüssel



- Stellen Sie die Position des Kopfes entsprechend dem zu bearbeitenden Boden ein



### 3.5 Schleifen mit dem schwingenden Kopf

An der Vorderseite des Schleifkopfs befindet sich ein kleiner Zylinder, der eingestellt und verriegelt oder gelöst werden kann. Lösen Sie dazu die Schraube mit dem Griff und ziehen Sie sie anschließend in der gewünschten Position wieder fest, oder lassen Sie sie locker.



Der Kopfverriegelungszyylinder ermöglicht somit zwei Betriebsarten:

- Fester Kopf: Wenn Sie den Kolben mit einer manuellen Einstellung verriegeln, bleibt der Kopf in der gewünschten Neigung. Mit dieser Einstellung kann aggressiver geschliffen werden.



- Schwingender Kopf: Wenn der Zylinder frei beweglich eingestellt ist, kann der Kopf den Bodenwellen folgen und Sie können weniger aggressiv schleifen.



### 3.6 *Einschalten der Maschine*

- Stellen Sie die Höhe des Totmanngriffs auf eine für Sie angenehme Position ein.
- Drücken Sie den Knopf an der Unterseite des Griffs.
- Dann ziehen Sie einen der beiden Griffe (rechts oder links) fest.
- Lassen Sie die Taste los.

Solange einer der beiden Griffe festgehalten wird, bleibt die Maschine in Betrieb. Wenn beide Griffe losgelassen werden, stoppt die Maschine.



## **4 VERWENDUNG DER CG 400**

### **4.1 Arbeitsumgebung**

Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, sollten Sie Folgendes überprüfen:

- Entfernen Sie alle den Arbeitsablauf störenden Hindernisse am Einsatzort der Maschine.
- Achten Sie auf eine gute Beleuchtung des Arbeitsfeldes.
- Achten Sie darauf, dass die Stromkabel und der Saugschlauch nicht durch Werkzeuge beschädigt werden können.
- Stellen Sie sicher, dass die Sicht auf den Arbeitsweg der Maschine ständig frei ist.
- Stellen Sie sicher, dass es jederzeit möglich ist, in den Ablauf einzugreifen.
- Halten Sie alle anderen Personen vom Arbeitsbereich fern, um Unfälle zu vermeiden.

### **4.2 Arbeitsmethode**

Die CG 400 ist eine handgeführte Maschine.

Damit Sie ein optimales Ergebnis bei der Arbeit mit dieser Maschine erzielen, darf sie nie an einem Punkt stehenbleiben, sondern muss ständig in Bewegung bleiben, da andernfalls der Boden schwer beschädigt werden kann.

Für jedes gewählte Werkzeug (entsprechend der zu erledigenden Arbeit) sind folgende Schritte zu beachten:

- Setzen Sie die Werkzeuge ein (Vergessen Sie nicht, die Maschine vor jedem Eingriff auszuschalten).
- Schließen Sie den Sauger an die dafür vorgesehene Düse an.
- Starten Sie den Sauger.
- Starten Sie die Maschine.
- Führen Sie einen Durchgang mit der Maschine über die gesamte zu behandelnde Fläche durch. (Falls Sie in Ecken arbeiten müssen, lesen Sie den entsprechenden Absatz)
- Schalten Sie die Maschine aus.
- Schalten Sie den Sauger aus.
- Überprüfen Sie den Zustand des Bodens: Die von den Werkzeugen hinterlassenen Spuren sollten gleichmäßig sein.
- Falls nötig, können die vorherigen Schritte wiederholt werden, bis das gewünschte Ergebnis erreicht ist.

## 5 TRANSPORT UND LAGERUNG DER CG 400

Befolgen Sie die folgenden Anweisungen für den Transport und die Lagerung der Maschine.

### 5.1 *Transportsicherheit*

Demontieren Sie immer die Werkzeuge, bevor Sie die Maschine transportieren oder bewegen.

### 5.2 *Transport und Heben der Maschine*

Die Maschine kann auf ebenem Boden mit den Rädern bewegt werden. Heben Sie den Schleifkopf der Maschine durch Drücken des Totmanngriffs an, sodass er den Boden nicht mehr berührt, und bewegen Sie die Maschine dann mit den Rädern.

Die Maschine ist mit einem Tragegriff für den manuellen Transport ausgestattet.

Der Schleifkopf kann vom Gestell der Maschine getrennt werden, um den Transport und das Be- und Entladen der Maschine zu erleichtern.



Gehen Sie wie folgt vor:

- Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose.
- Lösen Sie die 4 Schrauben mit dem Schlüssel.
- Entfernen Sie die beiden Halteplatten



Beim Zusammenbau der Maschine führen Sie diese Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus.

### **5.3 Lagerung der Maschine**

Bevor die Maschine über einen längeren Zeitraum gelagert wird, muss sie gereinigt werden. Lagern Sie die Maschine an einem trockenen, sauberen Ort mit stabiler Temperatur.



## 6 WARTUNG

Der folgende Wartungsplan stellt sicher, dass die Qualität bei der Bodenbearbeitung langfristig erhalten bleibt und gewährleistet den sicheren und störungsfreien Betrieb der Maschine:

		Vor Beginn der Arbeit	Während des Werkzeugwechsels	Am Tagesende	Jede Woche	Bei einer Panne	Nach einer Beschädigung
Gesamte Maschine	Sichtkontrolle (allgemeiner Zustand, Dichtheit)						
	Reinigen						
Werkzeug und abnehmbares Gehäuse	Reinigen						
Kühlrippen des Elektromotors	Reinigen						
Motorgehäuse	Reinigen						
Zugängliche Schrauben und Muttern	Festziehen						

### Wartung der Maschine

Führen Sie die Wartung der Maschine bei abgestelltem Motor und stillstehendem Werkzeug durch. Trennen Sie die Maschine vom Stromnetz, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen.

### Reinigung der Maschine

Die Lebensdauer Ihrer Maschine hängt stark von ihrer Pflege ab. Reinigen Sie sie daher am Ende eines jeden Tages.

## 7 STÖRUNGEN: URSACHEN UND ABHILFE

### 7.1 Verhalten bei Defekten

Bei einem Defekt während des Gebrauchs schalten Sie die Maschine aus und trennen Sie sie vom Stromnetz. Arbeiten am elektrischen System der Maschine dürfen nur von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden.

### 7.2 Anleitungen zur Fehlererkennung und Abhilfe

Defekt	Mögliche Quelle	Lösung
Schwierigkeiten beim Start	Kein Strom	Überprüfen Sie die Sicherung Ihrer Stromversorgung
	Zu geringer Querschnitt des Stromkabels	Stromkabel wechseln
	Problem mit dem Schalter	Kann nur von einem qualifizierten Elektriker behoben werden
	Problem mit dem Motor	Eine Werkstatt für die Wartung von Elektromotoren aufsuchen
	Defektes Netzkabel	Stromkabel wechseln

### **7.3 Kundendienst**

Erforderliche Angaben bei der Bestellung von Ersatzteilen:

- a. Seriennummer (sieben Ziffern)
- b. Ersatzteilnummer
- c. Genaue Bezeichnung
- d. Gewünschte Stückzahl
- e. Lieferanschrift
- f. Bitte geben Sie eindeutig die gewünschte Versandart an, z. B. „Express“ oder „per Luftpost“. Wird keine Versandart vorgegeben, so wird die für uns wirtschaftlichste Art gewählt, die nicht unbedingt die schnellste sein muss. Genaue Angaben vermeiden Probleme und Versandfehler. In Zweifelsfällen schicken Sie uns bitte das defekte Teil zu.

**Sollten die Teile noch unter die Gewährleistung fallen, ist die Zusendung des Teils zwingend erforderlich.**

Diese Maschine wurde hergestellt von Saint-Gobain Abrasives S.A.

190 J. F. Kennedy Blvd.  
L-4930 BASCHARAGE  
Großherzogtum Luxemburg  
Tel.: 00352 50 401 1  
Fax. : 00352 50 16 63  
http://www.construction.norton.eu  
E-Mail: [sales.nlx@saint-gobain.com](mailto:sales.nlx@saint-gobain.com)

## 7.4 Ersatzteile

Zur Auswahl von Ersatzteilen finden Sie Ersatzteillisten im Service-Bereich der Internetseite von Norton Clipper unter folgender Adresse:

<https://spareparts.nortonabrasives.com>

Für einen besonders schnellen Zugang können Sie zusätzlich den auf der Maschine vorhandenen QR-Code mit Ihrem Smartphone scannen:



Dieser elektronische Katalog bietet Explosionszeichnungen und Ersatzteillisten für verschiedene Norton Clipper-Maschinen. Wählen Sie dort Ihr entsprechendes Produkt aus.

Für Maschinen, Ersatzteile, Verbrauchsmaterialien sowie Gewährleistungsansprüche und technische Beratung können Sie sich auch an unsere Niederlassungen wenden.







SAINT-GOBAIN SCHLEIFMITTEL  
INDUSTRIEWEG 21  
9420 ERPE-MERE  
BELGIEN  
TEL: +32(0) 2 267 21 00

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION  
PRODUCTS CZ A.S  
DIVIZE SCHLEIFMITTEL  
SMRČKOVA 2485/4  
180 00 PRAHA 8  
TEL: +420 255 719 326 FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S  
DYBENDALSVÆNGET 2,  
DK-2630 TAASTRUP  
DÄNEMARK  
TEL: +45 4675 5244

POSTFACH 643706  
FORTUNE TOWER BÜRO 2106  
JLT BLOCK C  
(NEBEN DER U-BAHN-STATION)  
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI  
VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE  
TEL: +971 4 431 5154  
TELEFAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN SCHLEIFMITTEL  
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8  
78 702 CONFLANS CEDEX  
FRANKREICH  
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00  
TELEFAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH  
BIRKENSTRASSE 45-49  
D-50389 WESSELING  
DEUTSCHLAND  
TEL: +49 (0) 2236 703-0  
TELEFAX: +49 (0) 2236 703-730

SAINT-GOBAIN KFT SCHLEIFMITTEL.  
1225 BUDAPEST  
BÁNYALÉG U. 60/B.  
UNGARN  
TEL: +36 1 371 22 50  
TELEFAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A  
VIA PER CESANO BOSCONI 4  
I-20094 CORSICO MILANO  
ITALIEN  
TEL: +39 02 44 851  
TELEFAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.  
190 J.F. KENNEDY STRASSE  
L-4930 BASCHARAGE  
GROSSHERZOGTUM LUXEMBURG  
TEL: +352 50 401 1  
TELEFAX: +331 83 717 792  
NR. VERT (FRANKREICH): 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.A.  
2 ALLÉE DES FEIGENBÄUME  
AIN SEBAË - CASABLANCA  
MAROKKO  
TEL: +212 5 22 66 57 31  
TELEFAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV  
GROENLOSEWEG 28  
7151 HW EIBERGEN  
POSTFACH 10  
7150 AA EIBERGEN  
NIEDERLANDE  
TEL: +31 545 466466  
TELEFAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN SCHLEIFMITTEL AS  
KARIHAUGVEIEN, 89  
0186 OSLO  
NORWEGEN  
TEL: +47 63 87 06 00  
TELEFAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.  
UL. NORTON 1, 62-600 KOŁO  
62-600 KOŁO  
POLEN  
TEL: +48 63 26 17 100  
TELEFAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA  
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA I-SECTOR  
VIII, NR. 122  
APARTADO 6050  
4476 - 908 MAIA  
PORTUGAL  
TEL: +351 229 437 940  
TELEFAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLAS  
GESCHÄFTSBEREICH ABRASIVI  
PUNCT DE LUCRU : LOC. VETIS, JUD.  
SATU MARE 447355  
STR. CAREIULUI 11  
RENOVIERUNG DES INDUSTRIEPARKS  
RUMÄNIEN  
TEL: +40 261 839 709  
TELEFAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS  
F. ENGELS STR. 58  
STROENIE 2  
105082 MOSKAU  
RUSSLAND  
TEL: +74 955 408 355  
TELEFAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS (PTY) LTD  
2 MONTEER STRASSE  
ISANDO 1600  
POSTFACH 67  
SÜDAFRIKA  
TEL: +27 11 961 2000  
TELEFAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.  
CTRA. VON GIPUZKOA, KM. 7,5  
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)  
SPANIEN  
TEL: +34 948 306 000  
TELEFAX: +34 948 306 042

SAINT GOBAIN ABRASIVES AB  
GÅRDSFOGDEVÄGEN 18A  
168 66 BROMMA • SVERIGE  
SCHWEDEN  
TEL: +46 8 580 881 00  
TELEFAX: +46 8 580 881 30

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER  
VE ASINDIRICI SAN. ZUCKEN. ASS.  
ALTAYÇEŞME MAH. ÇAMLI SOK. NR.:21  
ESAS OFIS PARK KAT:9 34843  
MALTEPE, İSTANBUL • TÜRKEI  
TEL.: 0090-216-217 12 50  
TELEFAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS LTD.  
EINHORNHAUS EINHEIT 1, AMISON  
SCHLIESSEN  
REDHILL GEWERBEPARK  
STAFFORD ST161WB  
VEREINIGTES KÖNIGREICH  
TEL: +44 1785 279 553  
TELEFAX: +44 1785 213 487



Saint-Gobain Abrasifs  
190 Rue J.F. Kennedy  
L-4930 Bascharage  
Grand Duche de Luxembourg  
Tel: +352 50 4011  
Fax: +331 83 717 792  
no. vert (France) 0800 906 903

[www.nortonabrasives.com/fr-fr](http://www.nortonabrasives.com/fr-fr)